ELECTRON BEAM DEVICE, DATA PROCESSING DEVICE FOR ELECTRON BEAM DEVICE, AND METHOD OF PRODUCING STEREO SCOPIC DATA OF ELECTRON BEAM DEVICE

Publication number: JP2002270126 (A)

Publication date: 2002-09-20

Inventor(s): TAKACHI NOBUO: KOIKE HIROTAMI +

Applicant(s): TOPCON CORP +

Classification:

- international: G01B15/00; G01B15/04; G01N23/04; G01N23/225; G21K5/00; G21K5/04;

H01J37/22; H01J37/26; H01J37/28; H01L21/66; G01B15/00; G01N23/02;

G01N23/22; G21K5/00; G21K5/04; H01J37/22; H01J37/26; H01J37/28; H01L21/66; ((PC1-7); G01B15/00; G01B15/04; G01N23/04; G01N23/225; G21K5/00; G21K5/04;

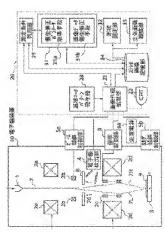
H01J37/22; H01J37/26; H01J37/28; H01L21/66

- European:

Application number: JP20010062686 20010306 Priority number(s): JP20010062686 20010306

Abstract of JP 2002270126 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an electron beam device capable of appropriately processing stereo scopic detection data obtained from an electron microscope, three-dimensionally observing an image of a sample correctly and highly precisely. and measuring the three dimensional shape of the sample based on the observation, SOLUTION: The electron beam device comprises an electron beam source 1 for radiating an electron beam 7, an electronic optical system 2 for applying the electron beam 7 to a sample 9, a sample holder 3 for holding the sample 9, a sample inclining part for relatively inclining the sample holder 3 and the irradiated electron beam 7, an electron beam detecting part 4 for detecting the electron beam 7, coming out of the sample 9, and a data modifying part 31 for modifying the stereoscopic detection data at the time when the sample holder 3 and the irradiated electron beam 7 are relatively inclined to be in a prescribed relation.



Data supplied from the espacenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開審号 特/第2002-270126 (P2002-270126A)

(43)公曜日 平成14年9月20日(2002.9.20)

(51) Int.CL'		线则部号		F;					7	一73-1*(参	考)
H013	37/28			H0	IJ:	37/28			В	2 F 0 6	7
G01B	15/00			G 0	B	15/00			В	2 G 0 0	1
	15/04					15/04				4 M 1 0	6
G01N	23/04			CO:	LN :	23/04				5 C 0 3	3
	23/225				23/		3/225				
			審查請求	未納求	辨求	質の数11	OL	(全 15	CO)	最終頁	ご続く
(21) 出線書 (22) 出線日	**	特職2001-62696(P2001-62686) 平成13年3月6日(2001, 3, 6)		(71)) (72)!	出源人能明書	0002200 株式会 東京都 高地 東京都	343 社トプ 板橋区 柳夫 板橋区 内	コン 連招町78	透1	号 株式会	
				東京都板橋区連招町75番1号 株式会 プコン内				杜卜			
				(74)4	大理人			典二	(外	34)	

(54) 【窑明の名称】 横子窯装ី版、筒子紅装器用データ処理装置、罐子紅装器のステレオデータ作成方法

(57)【嬰約】

【課題】 電子顕微鏡から得られたステレオの検出データを適切に処理して、設門像を正確に特度よく立体観察 可能とし、かつこれに落づき三次元形状計測を行うこと ができる第一級表演を基準機する。

【解決手段】 電子報子を放射する電子探測1と、電子 報子を試得かた形する電子光学系2と、試得9を保持 する試得かルゲ3と、試得かルゲ3と照射電子線7とを 相対的に原係させる試計原料器と、試料9から出射され る電子線71を関端する電子機能揺名と、試料かルグ 3と照射電子線7とを相対的に維約させた際のステレオ の検出ボータを所定の関係にデータ修正するデータ修正 部311とを観えている。



接終質に続く

【特許請求の範囲】

【請求項1】 電子報を放射する電子報報と: 輸記電子 様を試料に照射する電子光字系と: 前記試料を保持する 試料ホルクと: 前記試料ホルクと前記照射電子報とを相 対的に規制させる試料機制能と: 前記試料から出射され る電子線を動ける電子機能が起こ・前記試料から出射され 前記照射電子報とを相対的に預斜させた滞の、ステレオ の検出デークを所定の関係にデータ終止するデータ修正 都と: を健える紙子線を繋

【結束項2】 さらに、前記デーク修正部により修正さ 九た修正データに基づき前記試料の形状を測定する形状 別定節、差しくは前記デーク修正部により修正された修 正データに基づさ、前記試料の立体が公無像を形成する 立床画機製料部の少なくとも一方を備える: 結束項1に 記載の宝子発送第一

【請求項3】 削記試料候料部は、前記試料を前記照射 電子線に対して傾斜させるように構成されている;請求 項1又は請求項2に記載の電子線装置。

【請求項4】 前記試料條約部は、前記照射電子線を前 記述料に対して類約して照射するように輸記電子先字系 を割削するように構成されている:請求項1又は請求項 2に計載の電子線線電

【請求項5】 電子線検出部は、前記試料から出射される。 本二次電子を検出するように構成されている:請求項1 乃至請求項4の何わかに記載の電子總禁署

【請求項6】 前記試料は基準位置となる基準マークを 有し:前記データ修正部は、前記基準マークを用いて、 前記ステレオの検出データを解放核正データに核正す る:請求項1月至請求項3の何私かに記載の電子線装 策

【請求項7】 前記データを正離は、基準テンプレート 必基準マークを用いて、前記試料ホルダと再記頭射電子 報との相当市場利度における傾信修正パラメークを収 後する傾信修正パラメーク収得手段と;前記取得した何 低頻正パラメークを用いて、加記試料のスラナムの検出 データを解は終正データに修正する画像データ傾位修正 手段をすする;請求項1月空請求項5の何れかに記載の 電子総装置

【創業事科】 電子線を換射する電子線源、前記電子線 を試料に照射する電子光学系、前記試料を保持する部材 ホルケ、前記試料コルケと前窓照相電子線とを開始的に 傾斜させる試料傾斜部、前記試料から出射される電子線 を無けまる電子線機出部を本する電子線接近と接続され を電子線整備用・少型等差形。かって、前記法を がしているでは、 アンプリングでは、 アンプリングでは、 で所定の関係にデータを変が取り、前記ステレイの検出データ を所定の関係にデータを修正するデータ修正部。を有す る電子線装置用データ医収集器。

【讀求項9】 さらに、前記データ修正部により修正された修正データに基づき前記試料の形状を測定する形状

測定部、若しくは前記データ隊正部により隊正された修 正テータに基づき、前記数拝の立体的交通像を形成する 立体面修製警部の少なくとも一方を儀える;を備える請 東項に記載の電子線装置用データ処理装置

【請求項10】 数子線を放射する電子線源、前記電子 線を試料に照射する電子光学系、前記試料を保持する試 料ホルダ、前記試料ホルダと前記照射電子線とを相対的 に傾斜させる試料傾斜部。前記試料から出射される電子 線を検出する電子線検出部を有する電子線装置を用い て、前記試料の形状を測定し、若しくは前記試料の立体 的な画像を形成する為の電子線装置のステレオデータ作 成が法であって:前部試料には基準位置となる基準マー クが作成されており; 確認試料ホルダと前記照射電子線 とが第1の相対的傾斜角度をなす状態において、前記電 子線検出部で第1の検出データを検出し;前記試料ホル ダと前記照射電子線とが第2の相対的傾斜角度をなす状 態において、前記電子総検出都で第2の検出データを検 出し:前記基準マークを用いて、前記第1及び第2の検 出データを傾位修正データに修正する:電子線装置のス テレオデーク作成方法。

【請求項111 電子線を放射する電子線源、前記電子 線を試料に輻射する電子光学系、前部試料を保持する試 料ホルダ、前部試料ホルダと前部照射鐵子線とを相対的 に傾斜させる試料傾斜部、前記試料から出射される電子 線を輸出する電子線輸出部を有する電子線装置を用い て、前記試料の形状を測定し、若しくは前記試料の立体 的な顕微を形成する為の電子線装置のステレオデータ作 成方法であって:前記試料の代わりに、基準位置となる 基準マークが作成された落準テンプレートを前記試料ホ ルグに挿入し: 前記試料ホルダと前部照射電子線とが第 1及び第2の相対的継続角度をなす状態において、前記 電子線換出部で耐記基準テンプレートに対する第1及び 第2の検出データを検出し: 前記基準マークを用いて前 記試料ホルダと前記解射電子線との組材的傾斜角度にお ける傾位修正パラメータを取得し; 前記試料を前記試料 ホルダに挿入し; 前記試料ホルダと前記照射電子線とが 第1及び第2の相対的傾斜角度をなす状態において、前 記載子線検出部で前記試料に対する第1及び第2の検出 データを検出し:前記取得した側位修正パラメークを用 いて、前記試料の第1及び第2の検出データを領位修正 データに修正する: 電子線装置のステレオデータ作成方

【発明の詳細な説明】

[6001]

法。

【産業上の利用分野】この発明は、電子鍛冶線により得られた画像をステレオ観察当度を画像としたり、試料の 形状を求めたりする電子線装置、電子線装置用データ処理装置、電子線装置用データ処理装置、電子線装置のステレオデータ作成方法に関する。

[0002]

【従来の技術】透過型電子製配値(TEM)の場合には 批判を規料させ、異なる様利角度の透過過極後を得て、こ れを左右機能としてステレオ観察が行われている。ま た、走変型電子製砂鎖(SEM)の場合には試料を積割 させたの、電子線を積料させたりして、異さる機料角度 の反射画像を得て、これを左右画像としてステレオ観察 が行われている(「医学・生物学電子関級観察院に第 で容章一楽の声「1922年刊行業間。そして、再限にお いてステレオ観察をする場合のように、試料の概括的な も四限状を観察する用途には十分を興業が得られてい る。

[00031

【発明が解決しようとする課題】他方、異さる傾斜角度 の画像から左右衝像を借てステレオ観察を行って、 3結判 の電子レンズ米における収象の参響や試料の短斜角度、 或いは電子線の傾斜角度を裁判程度の非常に正確な角度 で制御する必要がある。 たかとながら、従来の傾斜角度 は数度著しくは数分程度の供抗的な制御しか行えなてお らず、左右間壁の立体度から正確な三次元形状の計測を 行うには平分であるという連続三次元形状の計測を 行うには平分であるという課題があった。

【0004】本発明点、上述した課題を解決したもので、電子機能数から得られたステレオの機比データを適 切に列連りに、活料像を正確は検え、立体報の可能とし、かつこれに基づき三次元形状計測を行うことができる電子線装置、電子線装置用デーク処理装置、電子線装置のステレオデータ件成方法を提供することを目的とする。

100051

【線題を解決するための手段】上記課題を譲使する本党 明の電子線装置は、図3、図15、並びに図16に示す ように、電子線7を放射する電子線凝1と、電子線7を 試料9に照射する電子光字系2と、試料9を保持する試 料ホルダ3と、試料3ルグ3と照射電子線7とを相対的 に網針させる試料(機)都と、試料9から出射される電子 線7 dを検討する電子線検は路4と、試料3ルルゲ3と照 射電子線7とを相対的に低斜させた際のステレオの検出 データを所定の関係にデータ修正するデータ終正第31 とを備えている。

【9006】こで、説料制が翻は、試料中ルグ3の間 動物度を制御して、試料9を照射電子線7に対して傾斜 させるホカダ線料制距部5ちを用いて構成されていても よい、成いは、試料傾斜部は、照射電子線7を試料9に 対して頻制と下原射するように電子光字系2を制御する ビーム積減削砂部53を用いて構成されていてもよい。 また、電子級使用部4は、試料9から出射される二次電 子を検出するように構成されていると、走途型電子調酸 減として有ましい。

【0007】また、ステレオの検出データとは、試料ホ ルダ3と照射電子線7とが第1及び第2の相対的傾斜角 度を含す.非無において、電子輸輸出係4で芯料りに対することで言う。就以前2の地出デークを検出することで言う。就料水ルグ3と原始率子線7とが第1次位第2の相約的線斜角度なすませな。以前31元ポネよりに、ビース信頼制御第33を用いる場合には第1の相約的線積角度では原料子様71となる。また、関15元代以同16元ポネより大の、ホルが倒掛脚第55を用いる場合には前1元を持ては、大小が倒掛脚第55を用いる場合には前1元となり、第2の相約的線積角度では試料ホルグ3の線斜角度下となり、第2の相約的線積角度では試料ホルグ3の線斜角度下となり、第2の相約的線積角度では試料ホルグ3の線斜角度下となる。

【0008】 データ修正部31の1所定の関係にデータを修正する。とは、ステレオの検出データとしての2枚の画像の構定を行い、個位終正できる状態にすることを言う 関位修正とは、領移して検出された画像テークの走みを直し、様代を一定に続・することをいう。機像の概定とは、試料9に照射電子様7を照射したときと同じ投影状態で、2枚の画像データを遊找影して立体制できるようにし、空中三角調量のデータ処理方法に準拠して、試料9の三次定形状態定や立体的交画像を形成できる計算にすることを含う。

1009 射着ましくは、本効明の電子線装置は、さらにデータ修正部31により修正をおた修正データに基づ を試料9の研状を測定する形は実施でポータに基づ 一夕終正部31により修正された修正データに基づき、 試料9の立体的空間線を形成する立体関係観察部33の 少なくとも一角を備える構成とするとない。

【0010】解ましくは、試解りは基準位置とやる基準 マークを有し、デーク修正部31は、網話基準マークを 用いて、網記ステレオの検出データを保証を担子ータに 修正する構成とすると、試料りに設けられた基準マークと 生用いてステレオの検出デーラと解位を正デーラに終正 することが容易に行える。基準マークは、試料りに端子 線7を開射して形成したり、試料りに既に存在するバターン等の特徴を用いる。

【0011】 辞录しては、デーク修正部31は、基準テンプレートの基準マークを用いて、統計ホルグラと照射 管電報アとの制物回係的機能における偏位能圧バラメークを取得する偏位能正バラメークを取得する偏位能正バラメークを取得する偏位能正がラメータを用いて、統科ののステレオ の施田データを自信能正子で一と修正する前のデータ信位を正子段31bを有する構成とすると、基準テンプレートを用いて配信修正が容易に有える、画成データ信位を正子段31bで信仰を指示シークを再発して、試料9のステレオの機用データを構造能正データに除って、試料9のステレオの機用データを構造を正子の表に表で、一次できない。

試料ホルダ3と照射電子線7との相対的傾斜角度で取得するのが酸正のために望ましい。

【〇〇12】上記課題を達成する本発明の電子確実適用 データ処理整置は、図3、図15、並びに同16に示す ように、整て線整置10に接続をれるデータ型装置2 〇であって、試料ホルグ3と照射電子線7とを相対的に 相談した限のステレオの報告データを受け取り、所定の 関係にデータを低正するデータを延伸取り、所定の る、ここで、電子線表置10は、電子線7を放射する電子発等2 、試料9を操する起中ルグ3と、試料4本が3と 照射電子線7を接続では原外である電子発等2 、試料9を持する試料ルグ3と、試料4本が3と 照射電子線7とを相当的に傾斜させる試料線結響と、試 料9から出射される電子線7 dを検出する電子線板出路 4とを有する。

【0013】好ましくは、本分別の電子線整線用データ 処理装額は、さらにデーク核正部31により修正された 修正データに基づき試料2の形状を測定部 32、若しくはデータ修正部31により修正された修正 データに基づき、試料2の立体的な順係を形成する立体 画像観察練33の少なくとも一方を備える構成とすると よい。

【00141上記録歴を遠皮さる不発明の電子機装置の 次ドルオデータ件板方法は、図11に示すように、試料 りには基準位置となる基準マークが作成されており(S 311、S314)、試料ホルゲ3と原材電子報7とが 第1の相対的時間角度を立す来様において、電子線検出 第4で第1の検出データを検出し(S316)、試料ホルゲ3と原材電子線7とが第2の相対的傾斜角度を立す、 茨地において、電子線検出社で第2の検出データを検 出し(S316)、前記基準マークを用いて、前記第1 及び第2の検出データを構じま正データに修正する(S 32、S326)、1程を右でいる。

【〇〇15】上記課題を達成する本発明の電子總装置の ステレオデータ作成方法は、図6に示すように、試料9 の代わりに、基準位置となる基準マークが作成された基 準テンプレート40を試料ホルダ3に挿入し(S20) 4)、試料ホルダ3と照射電子線7とが第1及び第2の 相対的傾斜角度を会す状態において、電子線検出部4で 基準テンプレート 40に対する第1及び第2の検出デー タを検出し(S206)、確記基準で一クを用いて試料 ホルグ3と照射電子線7との相対的維料角度における値 位修正バラメークを取得する(S208、S210)。 【0016】続いて、図10に示すように、試料9を試 料ホルダ3に挿入し(S252)、試料ホルダ3と昭樹 電子線7とが第1及び第2の相対的種絹角度をなす状態 において、電子線検出部4で試料9に対する第1及び第 2の物出データを輸出し(S254)。輸記監視した幅 位修正パラメータを用いて、試料9の第1及び第2の検 出データを属位修正データに修正する(S258、S2 60).

[0017]

【発明の実施の移動】「ステレオ画像を用いた三次元粉 批測化の原理〕まず、本勢明の電子線法部を影明する前 に、解積内の環ク・た面線を支体接可能を画像以環位修 正し、立体観察を行うと同時に三次元計測を行う測定原 理化ついて説明する。図1133本の同じ長さの電板パタ ーク等間隔に存在している後等似と対して所定の模勢 角度で撮影したステレオ側部の環明温で、図1(4)は の度(平行)、図1(8)は10度傾斜している場合を 示している、平行の場合、図1(A)は「ホテように、等 間隔はて間と長さりの面接パケーンが場合でいた場合。 10度に預いて画像では、図1(B)に示されるように 異なる部隔は「2・423で、異なる長を1、12・ 1ととなる。

【00181閏1(A)と閏1(日)の職像をステレオ メーター(製差測定かん)で立体関とよりても、支 体現ができないばかりでなく、視差差の測定に基づく比 高の正確な計測もできないという課題がある。さらに三 次元計測するために画像和規模理によるステレオマッチ ンでは、大石画像の規約度が異なるた めに行くいかないという課題がある。

【00191図2は図1 (A)、(B)の相斜電販金偏 位軽下画像に修正したステレオ画像が説明例で、図2 (A)、(B)
東に平行状態に関位修正している場合を示している。偏位修正された結果、様いて撮影された図 1 (A) (B) の銀斜画像は対像物に対して平行となり、銀行を当て公って報度設が除去されて、図2 (A)、(B) に示されるように立体機が可能となる。立体模可能なステレオ画際は、周一エヒポーラライン上、あるな右画像の対応点を求め、ことにより正確な二次 定機響が求めることができるようになる。偏位修正画像 を作成するためには、2枚の画像上で機能3点以上の概 個の数据の原規的機能と比較がよる。

10020]また。それら基準点から、二つの面側の倒き、位置(これらを外部頻度要素と呼ぶ)等を質出することができる。これら外部頻度要素が最初から行っていれば解位修正哽埋を行うことができる。本売明において、1 領位修正哽埋を行っことができる。本売明において一クを有する基準アンプレートを予め作成。消しては試料面上を電子線で推奨中に試行に基準点となる基準マークを作成し、最後の傾位接近処理によるデーや仮正をして外部模定要素を求めるものである。傾位修正地埋除のステレオ衝限は、立体提可能であると同時に三次元計測も可能が建築かっている。

【〇〇21】 「第1の実施の形態」以下、本等時の実施 の形態を回確により説明する。因3は本美明の第1の実 係の形態を領明さき情成プロック四で、走業が開設論の 電子線を編削させてステレオ前標を得る場合を示してい、 本、国味おいて、土産型振性減としての電子線装置10 は、電子線でを放射する電子接票1、電子線でを試料9 に照射する電子光学系2、試料9を傾割可能に降料する 試料ホルグ3、電子光学系2の倍率を要える倍等変更施 6、倍等変更高に電力を供給する走途電影の3、電子 終7を検出する検出器4、電子線7を傾斜期時で3、試料9から田 射されるこ次電子のエネルギを過ぎさせ、機相器4でした。な 針させるこ次電子変換ターゲット8を備えている。な お、試料ホルグ3を傾斜側伸する模斜側側部が5としての ホルケ規斜側離が51は、第1の実施の形像で用いない が、後で裏側する複名の実施の形像で用いない が、後で裏側する第2の実施の形像で用いない が、後で裏側する第2の実施の形像で用いない が、後で裏側する第2の実施の形像で用いない が、後で裏側する第2の実施の形像で用いない が、後で裏側する第2の実施の形像で用いない が、後で裏側する第2の実施の形像で用いない が、後で裏側する第2の実施の形態で用いない が、後で裏側する第2の実施を

【0022】電子光学系2は、電子線源1から放射され た電子線での電子流密度、開き角、照射能精等を変える コンデンサレンズ2a、電子線7の試料施上の入射角度 を制御する傾向レンズ25、細かく絞られた電子線7を 傾向して試料面上を二次元的に定義させる走査レンズ2 c、最終段縮小レンズの働きと共に試料面上での入射ブ ロープの焦点合わせを行う対物レンズ2 dを備えてい る、倍率変更部6の倍率変更命令に従って、走査レンズ 2 < により電子線7を走査する試料面上の領域が定ま る。ビーム傾斜網側部5 aは傾向レンズ2 bに傾斜網側 信号を送り、試料ホルグ3と照射電子線7とが第1の相 対的傾斜角度をなす電子線7-Rと、第2の相対的傾斜角 度をなす衛子線7Lとで切録えている。なお、ビーム傾 斜制国部5 aによる試料ホルダ3と照射電子線7の相対 的傾斜条像は 2個に関心する時に設定してよいが、ス テレオの検出データを得る為には最小2個必要である。 【0023】試料9は、例えばシリコン半導体やガリウ ム・ヒ密半導体のような半導体のチップであるが、電力 用トランジスタ、ダイオード、サイリスタのような電子 部品でもよく、また液晶パネルや有機ELパネルのよう なガラスを用いた表示装置用部品でもよい、典型的な走 査型顕微鏡の観察条件では、電子線凝1は-3kV、試 料9は~2、4kVに印加されている。盆料9から放出 された二次電子は、2次電子変級ターゲット8に衝突し て、エネルギが弱められて検出器4で検出される。な お、試料9をマースボテンシャルにした場合には、二次 電子は霧のように振る舞いエネルギが弱く、検出器4で 直接検出することができ、2次電子変換ターゲット8は 不聊である

【0024】データ処理装置20は、画像自成処理部23、 、表示失离22、基準マークパターン発生器23、 親定条件判例部25、データ整正部31、新光速定部3 2、立株画館観察部33、並びにステレオ画像記憶部3 と育していた。画像作成処理部21は、走速レンズ2 とにより電子報7が試料面上の郵域を走査する際に、検 出器4で他はされる二次電子線を用いて、試料面上の画 成を作成する。表示装置22位置像作成便開21で作 成された画像をオペレータが観察できるように表示する もので、側えばCETで発流がネルが用いられる。表示 装置21は速率の一両部モンテでもよく、ステナオ表示 装置21は速率の一両部モンテでもよく、ステナオ表示 可能をモニタでもよく、或いは両方機とていてもよい。 【0025】基準マークバターン発生器23は、電子線 7を制御して試料9に基準マークを作成するものであ る。好ましては 基準マークパターン発生器23に 予 め試料9の面上からパターン形状やエッチングパターン 等から特徴点を抽出し、既に存在する特徴点では不足す る場合に基準マークを作成すべき位置と個数を定める機 能も持たせるとよい。基準テンプレートに基準マークを 作成する場合にも、基準マークパターン発生器23に基 準マークの作成数と作成位置を記憶させておくとよい。 【0026】測定条件判別部25は、電子線装置10の 種類。並びに電子光学系2の倍率のの情報を用いて測定 条件の判別を行う。電子線装置10の種類としては、透 過型電子類微鏡や走査型電子顕微鏡の別がある、電子光 学系2の倍率としては、低倍率と高倍率の区別があり、 何えばデータ修正部31において複数傾斜角度での検出 データを矯正する演算形態として、中心投影と平行投影 のどちらを選択するかの要素として用いる。

【0027】データ修正部31は、順像作成処理部21 で作成した画像を傾位修正画像に修正して立体報可能な ステレオ衝像とするもので、リアルタイムで開位修正画 像に終正する場合は直接。 画像作成処理部21から電子 継續第10での測定条件を受け取っている。なお、電子 類級鏡10での測定条件は、一旦ステレオ画像記憶部3 4に簡係を記憶させている場合は、珈完条件判別部25 から受取っても良く。またステレオ期便記憶縮34に面 像と共に記憶された電子顕微鏡10での測定条件を用い ても良い。形状測定部32は、デーク修正部31により 修正されたステレオ画像に基づき試料9の三次光形状を 測定する。立体郵便観察部33は、データ修正部31に より修正されたステレオ顕像に基づき試得りの立体的な 繭鎌を形成する。ステレオ画像記憶部34は、画像作成 無理部21で作成した衝像を記憶すると共に、データ條 正部31により修正されたステレオ顕像を記憶するもの で、例えば磁気ハードディスク、CRーROM、フロッ ビー(登録齋標)ディスク、光磁気ディスクのような情 報記憶媒体に瀕除データを記憶している。なお、ステレ 才画像記憶部34が、画像作成処理部21で作成した何 位修正されていない画像を記憶する場合は電子顕微鏡1 0での測定条件も記憶しておくと良い。

【0028】データ修正部31は、基準位置となる基準 マークを有する複響りを加いて商数データ経正する場合 と、基準マークを有する基準テンプレートを加いて試得 9のデータ修正をする場合の一通りに対処している。試 料9が基準位置となる基準マークを有する場合は、デー タ修正部31は基準マークを用いて、ステレオの検出データを履行能データに駆する。

【0029】基準マークを有する基準テンプレートを用いて試料9のデータ修正をする場合に購えて、データ修正部31は個位修正パラメータ取得手段31 aと画像デ

- 夕個位修正年現31 bとを有している。個位修正八字 メーク取得年限31 aは、返電テンフレートの影響マー クを用いて、ステレオの検出データを得る放射ホルダ3 と照射電子報プとの相当的側角角度における開位修正パー ジメータを取得する。ここで、ステレオの機出データを は、試得ホルダ3と原樹電子線7とが第1及び第2の相 対的原海角度を含す状態において、電子線使批高4で試 料りに対する第1及び第2の起出データを機出すること を言う。画像データ個位修正手段31 bは、取得した何 位修正パラメークを用いて、試料9のステレオの検出データを機能に不っな。

【0030】間4は試料着しくは基準テンプレート基拠 に形成する基準マークの説明関で、(A) は四隅に基準 マークを有する平面図、(B)は格子状に基準マークを 有する平面図、(C)はレンズ歪補正用の基準テンプレ ートの断面間である、試料9の場合には、四隅に基準マ ーク9aを形成すると、データ修正部31による偏位修 正が行いやすい。基準マーク9aは試料9のなるべく広 い範囲に3点以上形成すると使用しやすい、基準マーク 9 a とは、三次元位置が軽知の基準点である。 若準テン プレート40であっても、四隅に基準マークを形成して よい、基準テンプレート40とは、ステレオ面像を形成 する基準而となる平坦而を有するもので、好ましくは試 料りを構成する材料と同一の組成成分を有し、凸凹のな い平田かものがよい。基準テンプレート基折40カと は、蒸港マークを作成して基準テンプレート40とする 基板である。

【0031】基準テンプレート40の場合は、基準ア ク40点を基準テンプレート基数40トの付意の位置に 地域できるので、例えば格子様に基準マークを設けると、外部標度要素に加 えて電子様のレンズ歪きで補正するのに用いることがで きる。電子機のレンズ歪きで補正するのに用いることがで きる。電子機のレンズ歪きで補正するのに用いることがで きる。電子機のレンズを推演する場合は、平坦な基準 テンプレートの場合には複数方向から提修する必要があ 、図4(C)のように基準テンプレートに軽差を付け て、且つこの段差方向や縁に粘下状に基準マークを設け ると、基準マークに高さ成が含まれる為、電子様のレ ンズ歪が正確に補証できる。なた、レンズ定が正確に 地形できる。なた、レンズをは、非点収 差、迄み収差等があり、色収差として健上収差、情率包 収差・同様を収差がある。

【4032】【試料着しくは基準テンアレート基板に基準テンアレート基板に基準マークを作成する方法について就則者しくは基準テンアレート基板とある方法について就明する。試料9や基準テンアレート基板40トの場合には、基準マークバラー発生器23を用いて電子指で、2次第等を試料9値上に形成して基準マークとすることができる。第二種でを用いることで、基準マークとすることが存金が、第二種でを用いることで、基準マークに非常に特徴では耐力がでは割りを展示シアレート基板40ト

に形成される.

【0033】コンタミネーションは減料1人の変化未業の 分子が電子線照射はより積を付く現金で、その大きさ は、電子線のアローブ程と存在するが、電子線療使、原 射時間が大きいほど、コンタミ業は多くなり、ほぼ説野 を持つ円線状に育つ、従ってアローブをゆっくり準食さ せると、コンタミネーションなどの速乗の形状に治って 付くようになる、コンタミネーションを正窓の野状や任 窓の方布をさせるには、その形状に従って電子線・フェル 作成する場合、その大きをもビーム様、電流値等で電子 経密度、原則時間を制御する。両度発生とすくまるた かに、基準マークは、画像上で10両線以上とする。 は、基準マークは、画像上で10両線以上とする。 は、基準マークがより、一般を画業以上にする。 付金し くば、基準マークがより、一般を画業以上にする。 付金し くば、基準マークがより、一般を の配慮を整定しておく。

【6034】コンタミネーションが付きやすい時は、原 射系の一部に電子様々をカットするビームブランキング を設けて、電子様の大変に伴う浮動か時は、電子様子が 試料のに当たらなくするとよい、また、検出路4から得 られる二次電子信号のレベルを基準マークパターン発生 器23に帰還して、電子様子の原律時間を調整すること によりコンタミネーションの原を制算することができ

【0035】閉らは鍵盤満しくは基準テンプレート基框 に基準マークを作成する手順を示す流れ間である。ま ず、基準マークを作成する試料の若しくは基準テンプレ ート基板40bを試料ホルダ3に収容し、基準マークバ ターン発生器23に基準マークを作成する位置を読み込 ませる(S100), そして、電子線源1から電子線7 を照射しつつ、走査レンズ2cにより電子線7を試料の 若しくは基準テンプレート基板40bの節上でスキャン させる(S102)。次に 電子線7の開射位置が、そ めプログラムされた基準マークの作成位置か確認する (S104)、基準マークの作成位置であれば、電子線 7をその位置で停止させ(S106)、電子線7を照射 させる(S108)。ここで検出器4によって得られた 信号が予め設定された関値以上が判定し、関値以上とな るまで基準マークの作或位置にて照射し続ける(S11 0)。機値以上となると、基準マークを所定数作成した か翻訳する(S112)。 仮に所定数に達していなけれ ば、S102に戻り、再び電子線7をスキャンさせ、所 定数の基準マークを作成していれば終了する(S11 41.

【0036】 なお、図4(C)のように基準テンアルー 土板40 bに段差の形状があって、コンタミネーショ ンを段差上に付ける場合は次のように行う。ます。基準 テンアルート基度40 bの段差の作業は、レジストの第 ボ、エッチングを織り返すことにより任意の形状で段差 を作ることが可能である。電子製度網は焦度原療が高い たの段差の注意の場所に電子後フローブをとどめること により、電子線プローブが止まったところにコンタミネ ーションの基準マークを作ることが可能である。

【0037】このように作成された基準テンプレートを 用いて鋼位修正パラメータを取得する処理手順について 説明する。図6は基準テンプレートを用いて傾位修正パ ラメータを取得する処理の流れ様である、まず、電子題 振縁の倍率を決定する(S202)、これによって中心 投影が平行投影がを決定する。なお、中心投影と平行投 影については後で説明する、次に、基準マークを有する 基準テンプレート40を試料ホルグ3にセットする(S 204)、外部標度要素を補正する場合は、基準マーク が3点以上の基準テンプレート40を用い、レンズ素補 正まで行う場合は基準マークが多数作成されている方の 基準テンプレート40を使用する。ただし、外部標定要 素のみであっても、基準マークが多数作成されている基 準テンプレート40を使用することもできる。また、レ ンズ歪削正を正確に行う場合は、段差付きの基準テンプ レート40が望ましい。

$$R(a,b) = \sum_{i=1}^{N_1-1} \sum_{j=1}^{N_1-1} |I_{(a,b)}(m_1,n_1) - T(m_1,n_1)| \quad \bullet \quad \circ \quad \bullet \quad (1)$$

ここで、「(el.ni)は探楽画像。 [(a,b)(el.ni)は対象 画像の部分関係。(a,b)は探索両限の工上建構、R(a,b) 起残差である。残差R(a,b)が最小になる点が求める両 係の位置である。処理の流差化をはかるため、式(1) の加算において、R(a,b)の値が過去の残差の最小値を 超えたら加算を打ち切り、次のR(a,b)に移るよう計算 処理を行う。

【0040】部が図るに戻り、基準で一クを用いて、ス 下レオの検出データを得る試料ホルダ3と照射電子線 との相対情報料度における保住数正パラメータの計算 を行う(S210)、計測された基準マークの画像座標 と実際の座標から、中心実勢の場合は快速する式(2) へ(4)を使って相位能正パメイラを裏によって 長数の場合は式(5)、(6)を使って個位能正パラメ 一クを製出する、レンズ歪船正まで行う場合は、式 (7)を使って傾位能正パタークを裏出する。そし て、試料ホルゲ3から基準テンプレート40を取り出し て、個位能正パラメータの取得が完了する(S21 2)。

【0041】 [平行技彩と中心投影] 電子顕微鏡では倍率が低音率へ高倍率(ex,数信)数百万倍)までレンジが幅広い穴め、電子光学系2が低信率では中心投影。 6年率では平行投影と多なせる。中に投影と平行投影とを 【6038】献料れかプ3と照射家子線でとが再し及び 審2の相対的傾倒角度をかす状態において、電子線検出 部4で基準ケンアレート40に対する部1及び第2の機 出データを検出する(S206)。外部階度要素の補正 であれば、この第1及び第2の相対的傾倒角度は 試料の 会計練するのと同じ角度とし、少なくとも2方向し上の 傾斜度以て提修する。レンズ正補正を行う場合は、試 第2の経対の使用の使用し、少なくとも2方向上の 傾斜度以て提修する。レンズ正補正を行う場合は、試 3の極斜角度(例えばアラス3方向)から提修する。次 に、接終された確像から傾他間境地理等を用いて影響マークを情報して、計劃する(S208)。

【0039】図では画像相関処理の説明図である。図中、振線画像では線的1、線内1で左上像像が6、10となっている小さを飛り取である。対象機像「は線例、横向の次なを埋砂はてきる。画像相関処理は、正規化相関法や残態返次的定法(SSDA法)など。どれを用いてもよい、残差温次検定法を使用すばび埋かが高速化できる。残乏速次検定法は次式を用いる。

切替える倍率は、偏位鉱正ペラメークの第出精度を基準にして定めるのかよく、開発は1000倍から。 適宜部長される。 図8は中央状態の関係である。 砂定は解しまった。 砂には解しまった。 もる有效症解系50と、砂は器4の変かれる画像症程系。 52が図るのような位置関係とあ、対策な解系50に おける基準マークのような対策物の端線を(X, Y, Z) 25、直接を関係を25における経験を(X, Y, Z) 26、直接に解系25における保護を(X, Y, Z) とも、直接に解系25における保護を(X, Y, Z) にのからでのでは、また。 中心点のこから確保を提系52までの映画開発をCとす。 このとき、中心状態がたして次次が成立する。 100421

ここで、よは保敵、ai.j: (i=1.2.3; j=1.2.3)は回 転行列の要素である、式(2)を画像座標系52の座標 (x,y)について解くと次式が成立する。 【数3】

$$\begin{cases} x = -C \frac{(X - X_0)a_{11} + (Y - Y_0)a_{12} + (Z - Z_0)a_{11}}{(X - X_0)a_{21} + (Y - Y_0)a_{22} + (Z - Z_0)a_{23}} \\ y = -C \frac{(X - X_0)a_{21} + (Y - Y_0)a_{22} + (Z - Z_0)a_{23}}{(X - X_0)a_{21} + (Y - Y_0)a_{22} + (Z - Z_0)a_{23}} \end{cases}$$

また、囲転行列の要素 a i. jは画像座標系52の対象座 標系50を構成する3軸×、Y、Zに対する傾きω、 ゆ、水を用いて次のように表せる。
【数4】

$$\begin{array}{lll} a_{11} = \cos \cos \cos \alpha, & a_{12} = -\cos \sin \sin \alpha, & a_{13} = \sin \alpha & a_{14} = \sin \alpha, & a_{15} = \sin \alpha & a_{15} = \sin \alpha, & a_{15} = \sin \alpha,$$

【9043】図9位平行投影の設明派である、平行投影 の場合は、中心投影の投場中心点 α らに相当する点が立 い、そこで、対象率提系54として囲転を考慮した座標 系($X_{\rm K}$ 、 $Y_{\rm B}$ 、 $Z_{\rm B}$)を用い、線尺係数として $K_{\rm I}$ 、 $K_{\rm Z}$ を選定すると次次が成立する。

【数5】

$$\begin{bmatrix} x \\ y \\ 0 \end{bmatrix} \cdot \begin{bmatrix} K_1 00 \\ 0K_2 0 \\ 000 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} X_R \\ Y_R \\ Z_R \end{bmatrix} \qquad \bullet \bullet \bullet (5)$$

すると、対象連線系54で選択した原点(Xo, Yo, Zo)とオリエンテーション行列Aを用いて、次のように寄せる。

[数6]

$$\begin{bmatrix} X_R \\ Y_R \\ Z_A \end{bmatrix} = A \begin{bmatrix} X - X_0 \\ Y - Y_0 \\ Z \cdot Z_0 \end{bmatrix} \qquad \bullet \bullet \bullet (6)$$

ここで、オリエンテーション行列Aの要素ai,jに関しては式(4)に相当する関係が成立している。

【0044】開停修正パラメータの軍出においては、式 (2) ~ (4) 人は式(5) 、(6) に含まれる6つの 外部標定要素の、6、6、1×0、1×0、2・0を求める。 即ち、8210において、これらの式を、整低き点以上 の基準マークにより報酬方度をそれて、設定が原除法に よってこれら6つの外部標定要素を算出する。具体的に は、未加度原の近似顔を与え、近似顔のまわりにテーラ 一規則して実際化し、最小工業により補理を求めて が次近似時法によってこれら6つの外部機定要素を求め る次近似時法によってこれら6つの外部機定要素を求め もことができる。また、式(2) ~ (4) 又は式

(5)」、(6)に代えて、卑写奏標定や相丘確定、その 他室中三角無量で外部標定として用いられている各種の 施算式のうちから適宜採択して演算を行うとよい。 【00 4 5 】 【レンズ歪袖正】電子光学系2を構成する 電子レンズの張曲収差まで求める場合は、さらに接換の 基準マークを用意し、複数方向からの補係を得ることに より式(7)」(8)によって福正することが可能とな る。用も、式(2) ~ (4) 又は式(5)」、(6) でき らにレンズ金を補正した、、実庫標を来、、、。とすれ は、完成が成立する。

$$s' = x + \Delta x - (7)$$

y'my+Ay

ここで、k1、k2を放射方向レンズ歪み係数とする と、Δ×、Δyは次式により表される。 【数7】

$$\Delta x = x_0 + x(k_1r^2 + k_2r^4)$$

$$\Delta y = y_0 + y(k_1r^2 + k_2r^4) \qquad \bullet \Rightarrow \Rightarrow (8)$$

$$r^2 = (x^2 + y^2)/c^2$$

100461電子レンズの歪曲収差の計算は、誤像座標 と対象連點を計画することにより、上式にあてはか落次 定値解差によって算出される。また、レンズ電源数は、 式(8)では旋射方向レンズ最みとしているが、さらに タンジェンシャルレンズ電みやハイラルレンズ高み その他電子レンズの歪曲収差の修正に必要な要素を式 (8)に加えてレンズ電線数を求めれば、それらの較正 (キャリブレンション)が可能となる。

【0047】続いて、偏位修正パラメークを取得した検 で、試料のステレオ商権を想要する処理手限について設 明する。図104個位施エグヌ・イクを用いて試料のス テレオ商権を処理する手順の流ればである。まず、観察 ・計測したい試料のを試料れかず3にセットする(82 52)、続いて、ビーム規約制御部のにより、電子線 インの試料ホルダ3に対する無1及び第2の検出デー クを検出し、ステレイ振停を行って顕微を取り込む(8 254)、この2つ以上の相斜角は、8206において 偏位核正パラメータを設得するのに用いた、試料ホルダ 3と照明電子線7とがやす第1及び第2の相対的機約 第6を提出を表するとがです第1及び第2の相対的機約 をと聞き物をする。

して、再程列を行えば、データ修正部31により検出器 4で検出するステレオ蓄像の傾位修正画像を作成することができる(S260)。

【90 19】そして、個位修正パラメータによって幅位 修正されたステレオ南原は一旦ステレオ南原原地郷34 に記録されると共に、文体商作順等部33で立株表示す る(S202)。なお、文体商作順等部33のような立 体モニクがない場合は、代替手段として表が端22の1 南にこの画像表示すると、オペレータ側の対処で立体 初が可能となる。

【00501次に、形状測定部32により、データ極正部31により修正されたステレオ画像に造づき試料9の 記次配計観したい箇所を計画する(8264)、三次元 計劃は立体表示させた左右画像を計画することにより (精視金を吹める)、三角頭形の原理により質出される。左右画像の計測はマニュアル、政いは適像相関処理 等を用いて行うことができる。

【0051】をして、測定終了であるか判断しく826 6)、測定を継続するのであれば既に求めてある。衛位修 近バラメーツが利用できるか単純する(8267)。同 5倍率で別試料を測定する場合と、違う倍率で測定を行 う場合であっても電子調度線の倍率再現代があるとき は、張に求めてある衛位修正パラメータを利用して、8 525に戻って計測を振り振す、電子節線線に倍率再現

$$g(i, j) = f(i, j) - \nabla^2 f(i, j)$$

ここで、g(1. j) は解説化画像である また、入力 画像のラアラシアンマ2 f(j, j) に関しては、ラア ラシアン、オペレータ、線検出オペレータ等のいろいろ か秘の館りオペレータがある。

【0054】第12は3×3画率用の価像解級化処理の 微分オペレータで、(A)は3フラシアン・オペレー タ、(B)は海根出オペレータである、中ルの確素に重 い能み付け締制は1つない。なお、価値解級化処理を行っている。なお、価値解級化処理を行っている。なお、価値解級化処理を 級分オペレータは、関12の3×3画業用級分オペレー タにガウス地級による筆み付けの解正を触したものとし

$\sqrt[3]{^2}G(x, y) = \frac{x^2 + y^2 \cdot 2a^2}{2ax^2} \exp\left(-(x^2 + y^2) / 2a^2\right) \cdot \cdot \cdot (10)$

式(10)は、計算処理の中にガウス曲線による漆淡の 激度緩和措置を内蔵させたものである。

【9057】関11に戻り、基準マークパターン発生器 23では、特策点の検定と数が十分が判断し (S31 の)、十分であれば特徴点を基準マークとして扱う(S 311)。不十分であれば既存の特徴点を基準マークとして扱うと失に、追加して形成すべき基準マークの位置 決定をし (S312)、基準マークパターン発生器23 により基準マークを作成する(S314)、特徴点の位置と数が十分か否が手動するために、適保作成処理部2 1によりは東マークを呼ばする(S314)、特徴点の位置と数が十分か否が手動するために、適保作成処理部2 1によりは東マークを呼ばする(S314)、特徴点の位置と数が十分か否が手動するために、適保作成処理部2 1によりは成立した。 性がない場合。飲いは経時気を形ある場合に、既に実め たある福位権証・パラメーク利用できないので、別もの S202に戻り、最初から基準テンプレートも0を使用 して信幸に応じた保位粧匠パラメータを棄出する。測定 終了が場合は試料りを試料されずうから抜いて終了する (S268)。

【0053】 [特数点の抽出処理] ここで、基準マーク パターン発生器23で行う特徴点の抽出処理について説明する。入力直像を f (1、J) . 入力直像のラブラシ アンをマ2f(i, j)とすると、黄像の継載化処理が 行法れる。

i, j) ... (9)

てもよい。
【 0055] 画像の鮮越化処理の次に、エッジ抽出処理
が行される。エッジ抽出処理は、鮮鋭化画像の油板値の
ゼロ交差点をエッジとすることにより行うことができ
る。すなわら、ゼロとなった点のみを衝除化する。成い
はゼロを検にしてプラス網域を自し、マイナス領域を黒と
することにより調像化される。

【0056】また、式(9)を用いたデジタル薔像処理 に代えて、下式に示されるような計算処理によって求め でもよい。 「教会】

【9058】図13は特徴点の加出処理後に、画像作成 処理都により作成された画像をプロック分けする場合の 認即様である。端像作成時間さりにより作成される。 は、例えば4個のプロックA、B、C、Dに区分す る、物ましくは、画像のプロック/外げは各プロックに1 個程とくば2回の特徴点が存在るように完めるようにすると は、あてロックの面限と原状は均等ななるようにすると よい、もし、あるプロックに特徴点が存在したい場合 は、影響マークの形成と深める。

【0059】図1 4は基準マークの形成された試料値の一層を示す平面図である。試料9位拠に所定のパクーン 9 bを有する半導体基板とする、試料9の画像の四線に に基準マーク9 aが形成されている。このような基準マ ーク9 aは、試判面を対象曲線 1 とし、標準的な基準マ ークを有する接索面像 T にてマッチングをとることで、 交易に伸出できる。

1006の11年11上戻り、ビーム領勢制制部5 3 にて 至子様7の原約角を制御して電子線7 R、7 Lを切替え て、画像作成処理部2 1 に画像を必要快放取り込む(S 316)、倍率実更部6で設建される倍率により、デー 9鉱正部3 1 にて中心投影により領位修正パワメータを 第出するのか。単行技形により領位修正パワメータを等 出するのか選がする(S 3 1 8)、域いて、画像中の基 東マークの施を検出する(S 3 2 0、S 3 2 4)。 反 13 に示すように、基準マークがとのプロックにあるか 予約判っているので、超7 及び21 4 に示すように、画 像相関処理によってその確認を実験、検出する。

【0061】データ修正部31は、検出された蒸準で一クの画像展展の関係から、中心段影の場合は高速した式 (2)~(4)を使って帰位能圧パラメータを異出する、そして、偏位修正パラメータとしての6つの外部原 変要素の、6、水、Vo、Yo、Zoを用いて、対象性 解に該当する開催序解を式(2)~(4)に代入して表 め、それをチレオ表示したい立体面膜腹部部33の施 標系は変換して、再配列を行えば、データ修正部31に より検出器4で検出するステレオ画像の個位修正順保を に載っなできると、第二の場合は、データ修正部31に より検出器4で検出するステレオ画像の個位修正順保を に載っなと、サンプロ・フィースを

【0062】平行投影の場合は前速した式(5)、 (6)を使って爾位修正パラメータを製出する、レンズ 無油正文で行場合は、式(7)を使って解的修正パラ メータを算出する。そして、6つの外部標定要素の、 ゆ、水、Xの、Yの、Zのを用いて、対象無解に該当す の画像無限を式(5)、(6)に代入して定め、それを ステレオ表示したい立体細胞酸素部33の速化系に変換 して、再配列を行えば、データ修正部31により検出器 4で検出するステレオ演像の個位修正画像を作成することができる(5326)。

【9063】続いて、ステレオ画像の相位施圧μ像条を 作満機酸除部33に先示して、立体観察可能とする(8 328)。かに、形状間定路32により、デーク修正部 31により修正されたステレオ画像に基づき試料9の三 次計測したい箇所を計測する(8332)、そらに同じ告率 で別試料を測定する場合、或いは倍字を変更して行う場合は、8304に戻って計測を総り返す、測定終了の場合は が試料9を表けますがあら扱いて終了する(833 4)ここで、信仰を変更して同じ試料9を計測する場合 として使用可能がは、8308の特徴曲出来でして利定 として使用可能であれば使用する。使用できなければ、基 環マークを新たに作成する。(8312、8314)。 [9064] とお、図1にすが埋実減機管板連門部 21を介して自動で行う実施の形態を示したが、表示装 漢22にプリスキャン画像を表示しながらオペレータが マニュアルにて実行してもよい。

【0065】 [私2の実施の形態] 図 15は本得所の 全の実施の形態を認明する構成でロック図で、試料市か ダウ精維角度を変えて生産空間破験のステレオ画面を得 る場合を示している。第20実施の形態では、試料市の ダラを機制制計する便利制部語のとしてホルダ原料制制 都50と相対のはあり、ビーム線料制制語のは行動をせ ない。ホルダ線料制制器のもはよる試計れが多と照射 電子展了の相対の線料角機は、こではも無上があり と変腫上がりしの三適りに切替えて設定する場合を図示しているが、2段に限らず季段は設定してよいが、ステレ オの機団ゲータを得るなには最大。投入吸水である。 サク酸性ゲータを得るなには最大。投入吸水である。 9を所能角度(よの) 領けて検出器4で揺影すること は、試料9を配成して著作数であ所に強度(よの) (親け て頼的は、機出器4で機像することと等備となる。

【0066】このように構破された装置においても、第 の実施の形態と同様に検出した生の画像を順位修正画 像に核正してき体視できるようにする。偏位修正画像に 修正する趣味としては、図6 「図10に示すように基準 テンアレートを用いて個位修正やラメータを取得し、そ の後試料のステレオ画像を迎すするものと、図11に すように試練り基準でークを用いて直接ステレオ画像を 原理するものとがおよる。

【0067】「第3の実験の形態」関16は本発明の第 3の実験の影態を説明する構成プロック図で、試料ホル ダの傾斜角度を変えて透過型顕微鏡のステレオ細像を得 る場合を示している。電子線装置10が透過型顕微鏡で あるため、電子線検出部4a、4bが統料ホルグ3を挟 んで電子線源1の反対側にある、電子光学系2は、電子 線7を試料9に照射する第1の電子光学系と、試料9を 透過した電子練7をCCD (Charse-coupleddevices)等 の検出器4 a に薄く第2の電子光学系を有している。第 1の電子光学系として、電子線源1から放射された電子 線7の電子流密度、開き角、照射間積等を変えるコンデ ンサレンズ2aが設けられている。第2の電子光学系と して、結像レンズ系の初段にある対物レンズ2g、対物 レンズ2gの像鋼に作られる像、あるいは後焦点面に作 られる回折像を拡大・投影する中間レンズ2 e と投影レ ンズ2寸が設けられている。

【0068】税出路4 の物出給予はCCD前側約1 も を介して前條件或地理部21に送られる。信率改更新ら 日電子光学業20倍率を受えるもので、ここで注対物レンズ2g、中間レンズ2c。投影レンズ2 に信命制制 信号を送っている。試料ホルダ3を挑削財する信納制 博都5をとしてホルダ解剥削都5 も支持いている。な お、迷路型顕微鏡であっても。試料ホルグ3を始熱制御 表の機制制御部5としてビーム検剥削剛部に相当する構 成要素を指いても良い。

【0069】このように様成された装置においても、第 1の実験の形態と同様に検出した生の画像を傾位修正画 像に修正して立体視できるようにする、優位修正画像に 修正する機様としては、図6、図10に示すように基準 テンプレートを用いて偏位修正パラメータを取得し、そ の後試料のステレオ画像を処理するものと、図11に示 すように減料の基準マークを用いて直接ステレオ画像を 処理するものとがある。

【0070】なお、上紀実施の形態においては、電子類 微鏡としてビーム傾斜制御部により電子線を傾向させて ステレオ画像を得る方式と、ホルダ傾斜制脚部により試 料を傾斜させてステレオ顕像を得る方式との調方式が採 用できる構成となっているが、本発明はこれに限定され るものではなく、ビーム検網制調部とホルダ傾斜制御部 の傾れか一方を燃える電子顕微鏡としても構わない。

[0071]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の電子線装 激によれば、常子線を放射する電子線源と、電子線を試 料に照射する電子光学系と、試料を保持する試料ホルダ と、試料ホルダと照射電子線とを相対的に傾斜させる試 料傾斜部と、試料から出射される電子線を検出する電子 線輸出部と、試料ホルダと照射電子線とを相対的に傾斜 させた際のステレオの検出データを所定の関係にデータ 修正するデータ修正部とを備えている、そこで、データ 修正部によって ステレオの輸出データとしての2枚の 画像データを構位修正して、画像の標定をできる状態に でき、空中三角脳量のデーク処理方法に準拠して、試料 の三次元形状測定や立体的な画像を形成できる。

【図面の簡単を説明】

【図1】 3本の間と長さの直線パターンが準間隔に存 在している被写体に対して衝電の傾斜角度で撮影した両 像の親明図である。

【図2】 図1(A).(B)の傾斜関像を傾荷修正網 像に修正したステレオ機能の説明等である。

【図3】 本発明の第1の実施の形態を説明する構成ブ ロック図で、走査整題微鏡の電子線を領向させてステレ オ脳像を得る場合を示している。

【図4】 試料若しくは基準テンプレート基板に形成す る基準マークの説明国である。

【図5】 試料若しくは基準テンプレート基板に基準マ ークを作成する手順を示す流れ図である。

【図6】 基準テンプレートを用いて偏位修正パラメー タを取得する処理の流れ図である。

【図7】 画像相関処理の説明図である。

【図8】 中心投影の説明時である。 【図9】 平行投影の説明図である。

【短10】 優位修正パラメータを用いて試料のステレ オ画像を処理する手雕の流ればである。

【図1.1】 試料に存在する基準マークを用いてステレ オ画像の観察を行う手類の流り段である。

【図12】 3×3画素用の画像鮮鉛化処理の微分オペ レータである.

【図13】 特徴点の抽出処理後に、薬像作成処理部に より作成された画像をプロック分けする場合の説明別で ある。

【図14】 基準マークの形成された試料面の…例を示 す平面領である。

【別15】 本発明の第2の実施の形骸を説明する機成 ブロック目で、試料ホルダの傾斜角度を変えて走査問題 微鏡のステレオ衝像を得る場合を示している。

【図16】 本発明の第3の実施の形態を説明する構成 ブロック団で、試料ホルダの傾斜角度を変えて浅渦型艇 欲鏡のステレオ画像を得る場合を示している。

【容量の説明】 1 電子線源

2 電子光学系 3 統料ホルダ

4 電子線輸出部

5 データ修正部 5 a ビーム傾斜制御部

ちゃ ホルダ係は細糊窓

6 徐察察更短

7 電子線 9 試得

10 電子線製廠

20 データ処理参選

21 漸億作成処理部

22 表示装置

23 基準マークバターン発生器 25 測定条件判別部

31 データ修正部

31a 偏位修正パラメータ取得手段 31b 画像データ構位修正手段

32 形状测定器

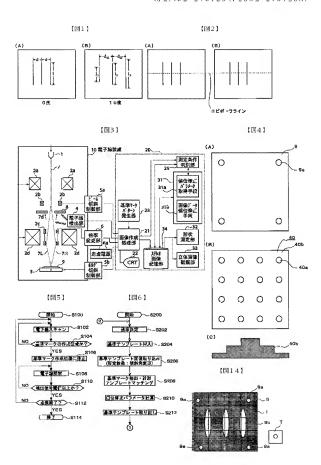
33 立体画像観察部

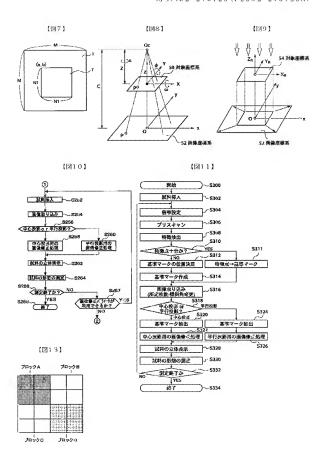
34 ステレオ捕猟記憶部

-1/2

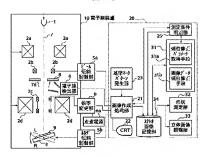
[[新12]

(A) 51'557584'b-5 (8) 総検出が シーウ 0 -1 0 -1/2 1 -1/2 -1/2 1 -1/2 1/2 1

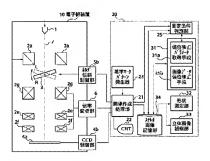




(図15)



[[3]16]



フロントページの続き					
(51) Int. CL. ?	識別記号	FI	(参考)		
G21K 5/00		G 2 1 K 5/00	A		
5/04		5/04	M		
HO1J 37/22	501	HO1 J 37/22	501A		
	502		502H		
37/26		37/26			
H O 1 L. 21/66		HO1L 21/66	J		

ドゥーム(参考) 25067 4A53 HB06 HB13 JJ05 KK04

LL16

20001 AA93 BA07 BA11 CA03 DA01

DAO9 FA06 FA08 GA06 GA09

GA13 BA13 JA07 LA11 PA15

4M106 AA02 RA02 CA38 DB04 DB05

0812 0818 0830 0J02 0J15

DJ19 DJ20 DJ21 DJ24

50033 SS02 SS64 SS16 UU01 UU03

UU05 UU06